



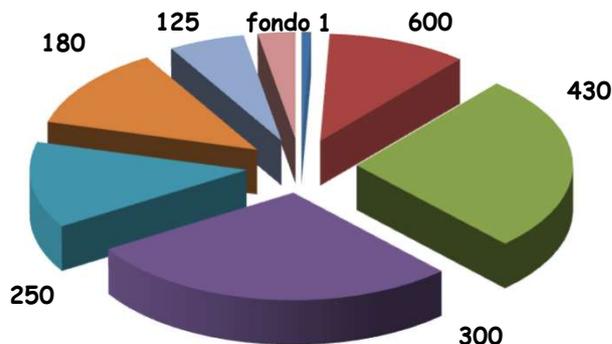
SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE PRODOTTO

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

CODICE	9372
NOME	Bico Bianca
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per rivestimento in bicottura

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,7%
600 μm	10,5%
430 μm	26,8%
300 μm	28,2%
250 μm	13,0%
180 μm	12,3%
125 μm	5,7%
fondo	2,8%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	250 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,42%	Modulo di rottura in essiccato	25 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,9%	Superficie specifica M.B.I.	45 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1030 °C
Ritiro lineare	-0,3%
Assorbimento d'acqua	22,0%
Perdita al fuoco	11,5%
Modulo di rottura in cotto	200 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	72 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹
Espansione per umidità ³ (E.P.U.)	0,02%

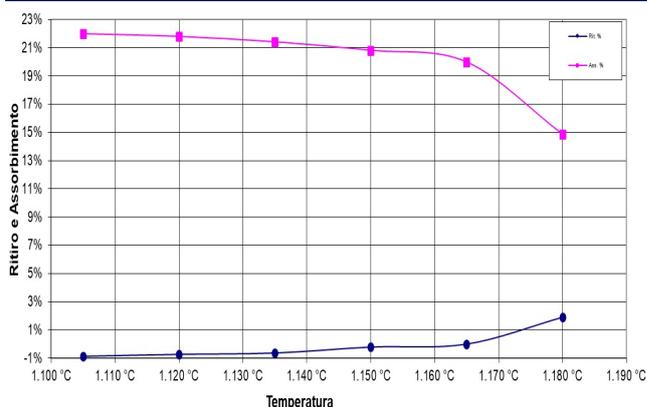
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	85
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	11
Valutazione visiva colore	Bianco

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	58%
Al ₂ O ₃	15%
Fe ₂ O ₃	0,8%
TiO ₂	0,5%
CaO	6,7%
MgO	3,3%
Na ₂ O	1,8%
K ₂ O	2,1%
p.f.	11,5%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- ² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- ³ Gradiente di 10°C/min.
- ⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Ottobre 2024