



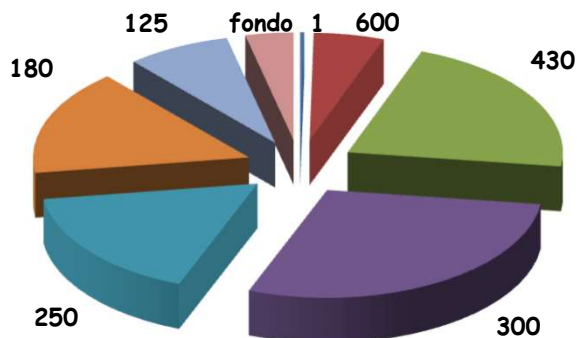
## SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE PRODOTTO

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

<b>CODICE</b>	<b>9370</b>
<b>NOME</b>	<b>Terre Bianche</b>
<b>DESCRIZIONE</b>	impasto ceramico atomizzato per rivestimento in monocottura

### ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,3%
600 $\mu\text{m}$	5,3%
430 $\mu\text{m}$	21,5%
300 $\mu\text{m}$	28,8%
250 $\mu\text{m}$	16,8%
180 $\mu\text{m}$	15,9%
125 $\mu\text{m}$	7,8%
fondo	3,6%



### CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	250 Kg/cm <sup>2</sup>	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm <sup>2</sup>
Espansione lineare post pressatura	0,41%	Modulo di rottura in essiccato	30 Kg/cm <sup>2</sup>
Umidità atomizzato	6,2%	Superficie specifica M.B.I.	45 m <sup>2</sup> /g

### CARATTERISTICHE IN COTTO <sup>1</sup>

Lavoro termico forno <sup>2</sup>	1030 °C
Ritiro lineare	0,5%
Assorbimento d'acqua	17,9%
Perdita al fuoco	10,1%
Modulo di rottura in cotto	230 Kg/cm <sup>2</sup>
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C <sup>3</sup>	70 x 10 <sup>-7</sup> °K <sup>-1</sup>
Espansione per umidità <sup>5</sup> (E.P.U.)	0,02%

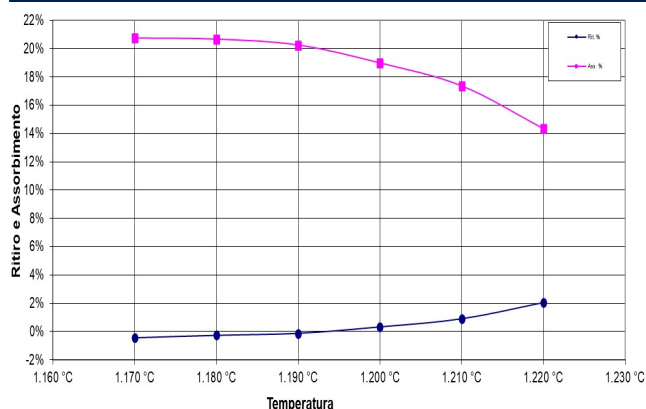
### Valori colorimetrici <sup>4</sup>

L* (bianco)	84
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	12
Valutazione visiva colore	Bianco

### ANALISI CHIMICA

SiO <sub>2</sub>	59%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	17%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8%
TiO <sub>2</sub>	0,5%
CaO	5,1%
MgO	3,2%
Na <sub>2</sub> O	1,7%
K <sub>2</sub> O	2,1%
p.f.	10,1%

### DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



#### Note:

- <sup>1</sup> La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- <sup>2</sup> Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- <sup>3</sup> Gradiente di 10°C/min.
- <sup>4</sup> Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.
- <sup>5</sup> Determinata secondo norma UNI EN ISO 10545-3:2018.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Ottobre 2024