



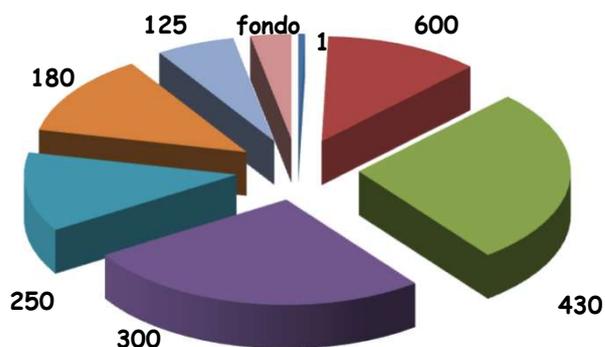
SCHEDA DI
CARATTERIZZAZIONE
PRODOTTO

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

CODICE	9102
NOME	Zeta/2
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato trafilato

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,5%
600 µm	11,9%
430 µm	27,2%
300 µm	26,6%
250 µm	12,2%
180 µm	12,5%
125 µm	6,0%
fondo	3,1%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	10 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,54%	Modulo di rottura in essiccato	40 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,7%	Superficie specifica M.B.I.	48 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1135 °C
Ritiro lineare	6,3%
Assorbimento d'acqua	0,08%
Perdita al fuoco	5,2%
Modulo di rottura in cotto	510 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	71 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

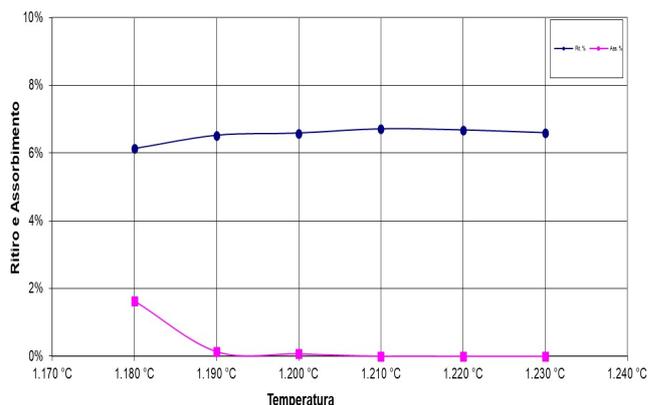
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	71
a* (rosso-verde)	2
b* (giallo-blu)	12
Valutazione visiva colore	Avorio

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	65%
Al ₂ O ₃	20%
Fe ₂ O ₃	1,0%
TiO ₂	0,6%
CaO	0,8%
MgO	0,6%
Na ₂ O	4,2%
K ₂ O	1,6%
C tot	0,22%
S tot	0,02%
p.f.	5,2%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- ² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- ³ Gradiente di 10°C/min.
- ⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Ottobre 2024