



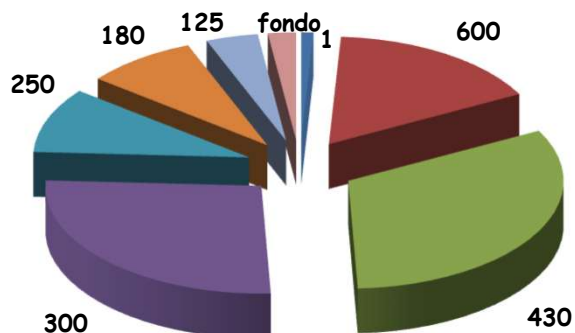
SCHEDA DI
CARATTERIZZAZIONE
PRODOTTO

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

CODICE	9100
NOME	Neutrowhite
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato neutro

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,9%
600 µm	16,4%
430 µm	32,0%
300 µm	26,5%
250 µm	9,8%
180 µm	8,4%
125 µm	3,9%
fondo	2,1%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,52%	Modulo di rottura in essiccato	30 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,7%	Superficie specifica M.B.I.	43 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1135 °C
Ritiro lineare	6,5%
Assorbimento d'acqua	0,05%
Perdita al fuoco	4,5%
Modulo di rottura in cotto	520 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	76 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

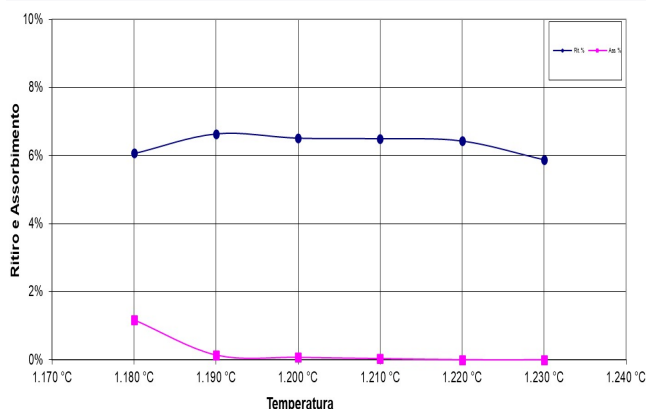
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	70
a* (rosso-verde)	2
b* (giallo-blu)	12
Valutazione visiva colore	Avorio

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	67%
Al ₂ O ₃	19%
Fe ₂ O ₃	0,8%
TiO ₂	0,6%
CaO	1,0%
MgO	0,7%
Na ₂ O	4,9%
K ₂ O	1,5%
C tot	0,22%
S tot	0,02%
p.f.	4,5%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- ² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- ³ Gradiente di 10°C/min.
- ⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Ottobre 2024