



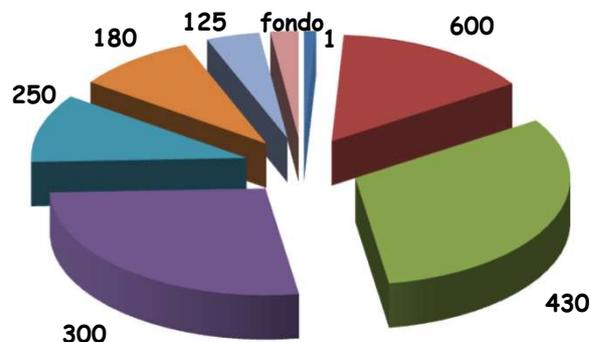
SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE PRODOTTO

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

CODICE	9050
NOME	Tecnogrès
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato smaltato

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,9%
600 μm	15,0%
430 μm	31,6%
300 μm	26,9%
250 μm	10,4%
180 μm	9,1%
125 μm	4,0%
fondo	2,1%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,5%	Modulo di rottura in essiccato	30 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,7%	Superficie specifica M.B.I.	43 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1135 °C
Ritiro lineare	6,3%
Assorbimento d'acqua	0,10%
Perdita al fuoco	3,7%
Modulo di rottura in cotto	520 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	80 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

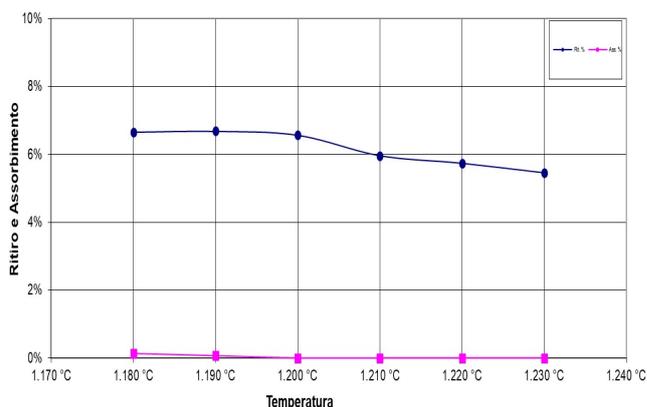
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	62
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	11
Valutazione visiva colore	Grigio

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	69%
Al ₂ O ₃	17%
Fe ₂ O ₃	1,1%
TiO ₂	0,6%
CaO	0,9%
MgO	0,9%
Na ₂ O	3,3%
K ₂ O	2,8%
C tot	0,19%
S tot	0,04%
p.f.	3,7%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- ² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- ³ Gradiente di 10°C/min.
- ⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Ottobre 2024